

Seria produktów typu METOX-BW

Do serii produktów typu Metox-BW należą utwardzacze:

- **Metox-BW-90,**
- **Metox-BW-85,**
- **Metox-BW-80.**

Produkty te należą do wysokiej jakości inicjatorów zawierających nadtlenki metyloetyloketonu.

Charakteryzują się one:

1. Obniżoną zawartością nadtlenu wodoru.
2. Bardzo niską koncentracją wody.
3. Zwiększoną ilością nadtlenu w formie dimeru.

Produkt	Ilość tlenu aktywnego	Zawartość nadtlenu wodoru	Zawartość wody
Metox-BW90	~ 9,0	< 1,0	~ 1,5
Metox-BW85	~ 8,5	< 0,4	~ 1,5
Metox-BW80	~ 8,0	< 0,4	~ 1,5

Właściwie dobrana formuła chemiczna pozwala na stosowanie tych produktów do utwardzania nie tylko nienasyconych żywic poliestrowych ale również żywic winyloestrowych, które przy zastosowaniu standardowych inicjatorów MEKP ulegają pienieniu.

W poniższej tabeli zestawiono dane z procesu kopolimeryzacji:

- Nienasyconej żywicy poliestrowej (**A**),
- Żywicy winyloestrowej na bazie bisfenolu A (**B**),
- Żywicy winyloestrowej nowolakowej (**C**).

Żywica	Inicjator	Czas żelowania (min.)	Czas od żelu do piku (min.)	Temperatura w piku (°C)
A*	Metox-BW90	34	14	127
	Metox-BW85	48	14	130
	Metox-50W	15	11	131
B**	Metox-BW90	29	24	146
	Metox-BW85	28	21	143
	Metox-50W	33	33	132
C***	Metox-BW90	12	5	167
	Metox-BW85	12	5	170
	Metox-50W	15	5	167

*/ 30 g żywicy + 1 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.

**/ 30 g żywicy + 3 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.

***/ 30 g żywicy + 0,5 phr przyspieszacza kobaltowego 1% + 2 phr inicjatora, temperatura 22°C.